GEBETANCHE PLOMBERIE

FONCTIONNALITE

Résine d'étanchéité anaérobie au PTFE assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques coniques ou cylindriques.

- Etanchéité des circuits d'eaux chaudes ou froides sanitaires.

Pour toutes applications particulières contacter notre service technique.

Labels et Agréments

- ***Conforme à la norme EN 751-1 Classe H***
- ***Contact eau Potable : Répond à la norme BS 6920 (WRAS 0411517)***
- ***Essais CSTB :***
  - ***Sur circuit d'eau chaude et froide sanitaire : 1300 heures à 10 bars cycle de 30 min à 80℃ puis rinçage à 20℃ 15min.***
  - ***Résistance à la pression statique : 30 bars à 20℃ et 80℃***

Caractéristiques techniques

Aspect	Gel
Densité (NF T 30-020)	1,11
Couleur	Crème
Jeu maximal admissible au diamètre	0.25 mm
Diamètre maximal des raccords	2''
Nature du raccord	Impérativement métallique Tous les matériaux plastiques sont à proscrire
Résistance en température	de -30℃ à jusque 90℃ en continu, 110 ℃ en pointe
Température minimale de mise en oeuvre	Mise en œuvre à partir de 10℃
Temps ouvert sur Boulons APZn M10	5 - 30 minutes (selon la température et le jeu)
Remise en pression à 20℃	4bars=15 minutes, 30 bar s= 2 heures
Couple de déblocage	Sur APZn M10 : >10 N.m (1H), > 15 N.m (3H) Sur Laiton M10 : >10 N.m (1H), > 15 N.m (3H) Sur Inox M10 : >6 N.m (1H), > 6 N.m (3H)

GEB S.A. – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIRET 351 417 175 00038

Mise en œuvre

Préparation

- Si nécessaire brosser les raccords afin d'ôter toutes particules adhérentes
- Puis dégraisser avec un solvant type acétone, acétate d'éthyle ou alcool (éviter les solvants gras type White spirit) puis sécher les deux parties à assembler.

Mode d'emploi

- Enduire le produit sur les 4 premiers filets de la partie mâle, en lissant le produit pour éviter les bulles d'air. L'enduction doit être faite sur la totalité de la circonférence du raccord
- Visser la partie femelle
- Serrer à la clef (entre 50 N.m et 100 N.m selon les diamètres). S'assurer qu'au moins 4 filets sont en prise.
- Essuyer l'excès de produit.
- Laisser polymériser le temps nécessaire : 1 à 3H.

Consommation

Un flacon permet de réaliser 100 raccords de 1''.

Nettoyage du matériel

Le produit avant polymérisation se nettoie à l'aide de solvant.
Le produit polymérisé ne peut s'enlever que par action mécanique (ponçage).

Astuce

Une étanchéité réussie est basée sur une bonne préparation des supports. C'est pourquoi nous vous recommandons d'utiliser le Préparateur de surface Gebetanche qui dégraisse et favorise l'adhésion des résines anaérobies sur les raccords à visser métalliques.

Stockage

Dans son emballage d'origine fermé, le produit se conserve 12 mois à l'abri de la lumière vive entre 5 °C et 25 °C.
L'air contenu dans le flacon est nécessaire à sa conservation.
La DLU du produit est visible sur l'emballage.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.
Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version

GEB S.A. – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIRET 351 417 175 00038